



CATALOGO 2026



Dal 2003, **NGM** Italia progetta e sviluppa soluzioni tecnologiche pensate per semplificare la vita quotidiana.

Lo fa combinando funzionalità, affidabilità e attenzione al design. Con un'esperienza consolidata nella progettazione elettronica e nell'innovazione di prodotto, NGM presenta la sua gamma di elettrodomestici, alla quale sono stati applicati gli stessi principi di qualità, competenza tecnica e orientamento all'utente.

L'intera gamma nasce per rispondere a esigenze concrete, offrendo prodotti pratici, intuitivi e accessibili, capaci di integrarsi facilmente nella routine domestica. Ogni soluzione è stata pensata sulla base di un obiettivo chiaro: garantire prestazioni, facilità d'uso ed equilibrio tra contenuti tecnologici, stile e prezzo, adattandosi a tutti gli stili di vita.





Prestazioni e praticità
per la cura dei capi



Soluzioni *affidabili*
per una conservazione
efficiente



Temperatura *stabile,*
comfort quotidiano



Semplicità d'uso e
risultati *precisi*

Lavaggio

Freddo

Clima

Cottura

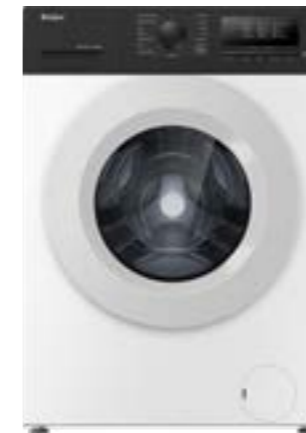


La linea **Lavaggio NGM** offre soluzioni semplici per la cura quotidiana dei capi. Prestazioni, funzionalità e design garantiscono risultati concreti, con un'attenzione particolare alla protezione dei tessuti.

La linea Lavaggio si avvale delle tecnologie più avanzate, rese accessibili a tutti, garantendo efficienza, praticità e qualità quotidiana senza compromessi.

Product line
Lavaggio

LAVATRICE



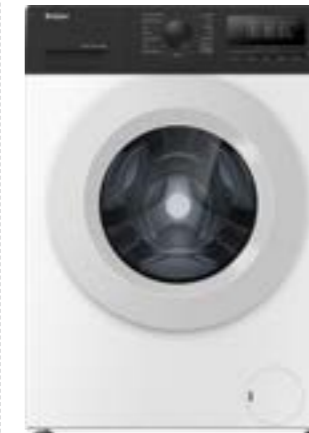
Mod: **W8012**

Capacità: **8 Kg**

Dimensioni (LxPxA) [mm]:
 595x540x845

pag. 12

**LAVATRICE
 SLIM**



Mod: **W7012**

Capacità: **7 Kg**

Dimensioni (LxPxA) [mm]:
 595x465x850 mm

pag. 14

**LAVATRICE
 SLIM**



Mod: **W6010**

Capacità: **6 Kg**

Dimensioni (LxPxA) [mm]:
 595x455x845 mm

pag. 15



MOTORE BLDC

La tecnologia brushless è potenza, efficienza e affidabilità. Il **Motore BLDC** è più preciso e riesce a ridurre gli sprechi energetici. In questo modo, i consumi dei cicli di lavaggio sono contenuti. Meno vibrazioni e **meno rumorosità** consentono un utilizzo confortevole anche nelle ore notturne. Inoltre, grazie alla struttura senza spazzole, il Motore BLDC assicura una maggiore durabilità nel tempo.

VAPORE

L'azione del Vapore penetra nelle fibre dei tessuti facilitando la rimozione dello sporco e dei residui. Questa tecnologia contribuisce a ridurre pieghe e odori, rendendo i capi più morbidi e facili da stirare. Un supporto pratico per la cura quotidiana del bucato, pensato per ottimizzare i risultati rispettando i tessuti, inclusi quelli destinati a bambini e neonati.

A-30%

La classe energetica A-30% garantisce consumi ridotti rispetto agli standard di riferimento. Una scelta efficiente che contribuisce al risparmio energetico quotidiano, senza rinunciare alle prestazioni.

SICUREZZA BAMBINI

Il sistema di Sicurezza Bambini impedisce modifiche accidentali alle impostazioni durante il funzionamento della lavatrice. Garantisce un utilizzo più sicuro, proteggendo i più piccoli durante ogni ciclo di lavaggio.

RITARDO

La funzione Ritardo consente di programmare il ciclo di lavaggio in base alle proprie esigenze. Permette di gestire i tempi in modo flessibile, adattando il funzionamento della lavatrice alla routine quotidiana.



EFFICIENZA
CHE FA LA DIFFERENZA

8kg



BLDC

Mod: **W8012**
EAN: 8054341713237

Giri **1200**

Capacità: **8kg**



- **MOTORE BLDC**
- **SICUREZZA BAMBINI**
- **VAPORE**
- **RITARDO**

DATI TECNICI

Volume cestello [L]	54
Diametro porta [cm]	480
Consumo d'acqua	43
Consumo energetico [kWh/100cicli]	33
Rumorosità (centrifuga) [dB]	74
Dimensioni (LxPxA) [mm]	595x540x845
Quantità per ctu (40HQ)	224

PROGRAMMI

- Eco 40-60
- Cotone
- Sintetici
- Misti
- Potente 49'
- Rapido 15'
- Risciaquo + Centrifuga
- Centrifuga
- Pulizia Cestello
- 20°
- Seta e delicati
- Piumini
- Sport
- Baby Steam Care
- Allergy Steam Care

LAVATRICE

Mod: **W7012**
EAN: 8054341713220

Giri **1200**

Capacità: **7kg**



- MOTORE BLDC
- SICUREZZA BAMBINI
- VAPORE
- RITARDO
- SLIM DESIGN

DATI TECNICI

Volume cestello [L]	43
Diametro porta [cm]	480
Consumo d'acqua	37
Consumo energetico [kWh/100cicli]	44
Rumorosità (centrifuga) [dB]	74
Dimensioni (LxPxA) [mm]	595x465x850
Quantità per ctu (40HQ)	249

PROGRAMMI

Eco 40-60
Cotone
Sintetici
Misti
Potente 49'
Rapido 15'
Risciaquo + Centrifuga
Centrifuga
Pulizia Cestello
20°
Seta e delicati
Piumini
Sport
Baby Steam Care
Allergy Steam Care

LAVATRICE

Mod: **W6010**
EAN: 8054341713213

Giri **1000**

Capacità: **6kg**



- MOTORE BLDC
- SICUREZZA BAMBINI
- VAPORE
- RITARDO
- SLIM DESIGN

DATI TECNICI

Volume cestello [L]	38
Diametro porta [cm]	480
Consumo d'acqua	37
Consumo energetico [kWh/100cicli]	42
Rumorosità (centrifuga) [dB]	72
Dimensioni (LxPxA) [mm]	595x455x845
Quantità per ctu (40HQ)	260

PROGRAMMI

Eco 40-60
Cotone
Sintetici
Misti
Potente 49'
Rapido 15'
Risciaquo + Centrifuga
Centrifuga
Pulizia Cestello
20°
Seta e delicati
Piumini
Sport
Baby Steam Care
Allergy Steam Care



Freddo

La linea **Freddo NGM** offre una gamma completa di frigoriferi e congelatori pensati per rispondere a tutte le esigenze di conservazione degli alimenti. Il design è studiato per unire estetica, organizzazione interna e praticità d'uso. Semplicità e prestazioni caratterizzano ogni prodotto NGM, per un'esperienza quotidiana efficace e affidabile.



NIENTE GHIACCIO, ZERO PENSIERI

Il sistema Total No Frost previene automaticamente la formazione di brina e ghiaccio all'interno di frigorifero e freezer, evitando accumuli sulle pareti e sugli alimenti. In questo modo, non è necessario intervenire manualmente per sbrinare gli scompartimenti.

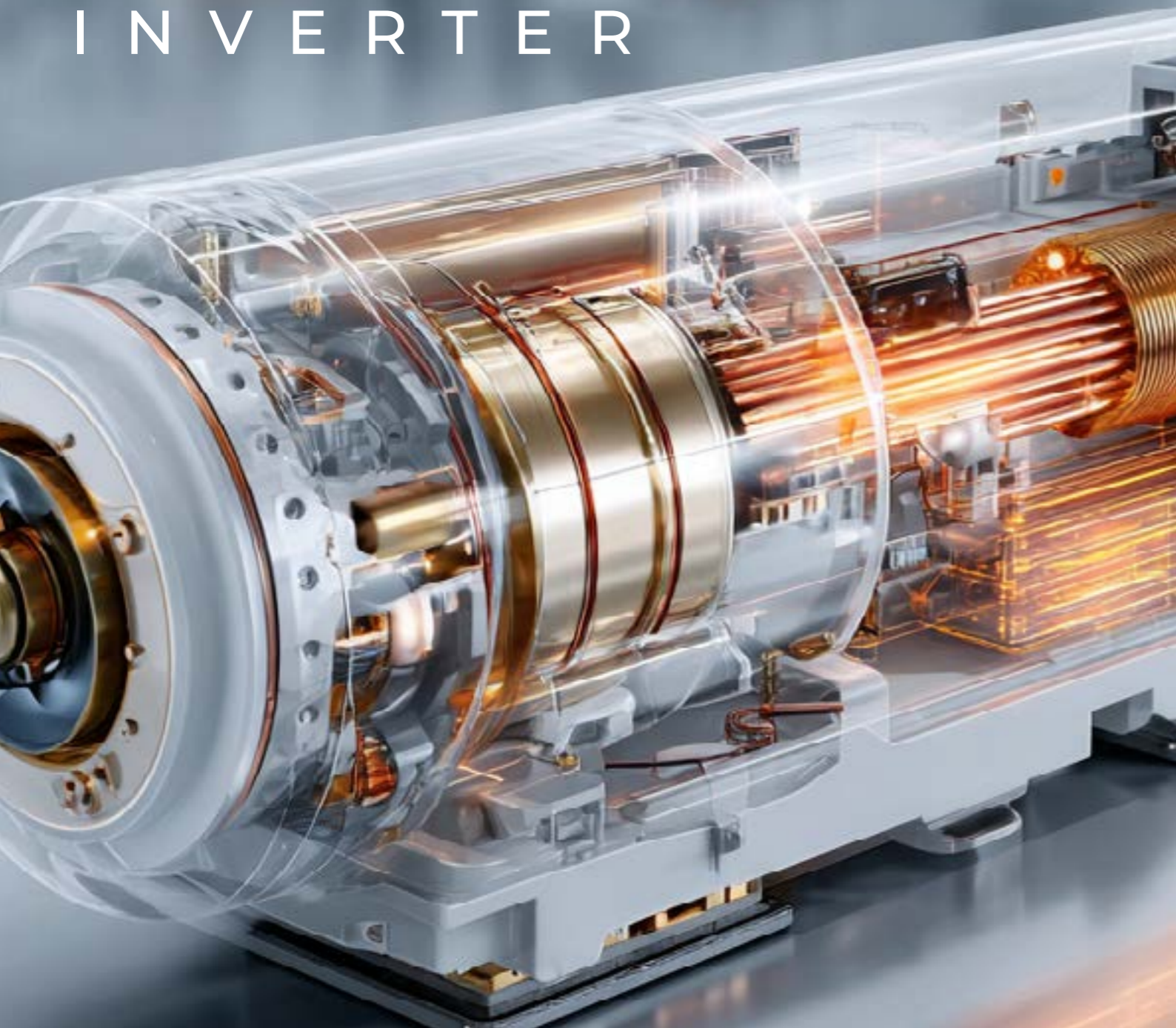
TEMPERATURA UNIFORME

Grazie alla circolazione ottimizzata dell'aria, il freddo si distribuisce in modo omogeneo in ogni ripiano e vano. La temperatura rimane stabile, contribuendo a una conservazione più precisa e a una migliore gestione degli alimenti.

CONSERVAZIONE PIÙ EFFICACE

L'assenza di ghiaccio ottimizza lo scambio termico e migliora l'efficienza complessiva del sistema di raffreddamento. Più spazio utilizzabile, meno manutenzione e maggiore affidabilità nell'uso quotidiano.

COMPRESSORE INVERTER



CONTROLLO PRECISO DELLA POTENZA

Il Compressore Inverter regola autonomamente la potenza del frigorifero in base alle esigenze effettive di raffreddamento. Con una temperatura interna stabile si riducono gli sbalzi termici, migliorando di conseguenza la conservazione degli alimenti.

EFFICIENZA ENERGETICA COSTANTE

La tecnologia Inverter evita accensioni e spegnimenti frequenti grazie al funzionamento modulato, ottimizzando i consumi energetici. Il sistema lavora in modo continuo e controllato, con prestazioni affidabili nel tempo.

SILENZIOSITÀ E AFFIDABILITÀ

Un altro punto di forza della tecnologia Inverter è la gestione progressiva del compressore: riduce vibrazioni e rumorosità. Una soluzione che è stata studiata per assicurare controllo, stabilità e comfort a 360° nell'utilizzo quotidiano.

Product line
Freddo

MD400EX



Capacità: **415 L**
Dimensioni (LxPxA):
782x630x1825 mm

pag. 24

RF470XE



Capacità: **362 L**
Dimensioni (LxPxA):
795x630x1800 mm

pag. 26

DP540XME



Capacità: **415 L**
Dimensioni (LxPxA):
710x685x1780 mm

pag. 35

DP580X



Capacità: **480 L**
Dimensioni (LxPxA):
795x685x1780 mm

pag. 36

DP540BK



Capacità: **415 L**
Dimensioni (LxPxA):
710x685x1780 mm

pag. 38

DP206X



Capacità: **206 L**
Dimensioni (LxPxA):
545x555x1430 mm

pag. 39

FR380SE



Capacità: **331 L**
Dimensioni (LxPxA):
595x650x1860 mm

pag. 27

FR400ESA



Capacità: **327 L**
Dimensioni (LxPxA):
595x600x2010 mm

pag. 28

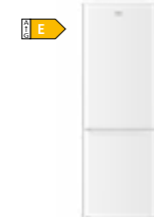
CB381XME



Capacità: **293 L**
Dimensioni (LxPxA):
600x600x1860 mm

pag. 29

CB381WME



Capacità: **293 L**
Dimensioni (LxPxA):
600x600x1860 mm

pag. 30

DP206W



Capacità: **206 L**
Dimensioni (LxPxA):
545x555x1430 mm

pag. 40

FT06WME



Capacità: **45 L**
Dimensioni (LxPxA):
445x468x500 mm

pag. 41

FT100L



Capacità: **90 L**
Dimensioni (LxPxA):
475x445x850 mm

pag. 42

CV140W



Capacità: **60 L**
Dimensioni (LxPxA):
475x450x850 mm

pag. 43

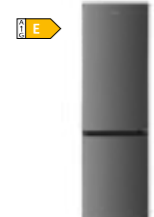
CB380BKE



Capacità: **293 L**
Dimensioni (LxPxA):
600x600x1860 mm

pag. 31

CB300SE



Capacità: **253 L**
Dimensioni (LxPxA):
545x600x1810 mm

pag. 32

CB340XME



Capacità: **262 L**
Dimensioni (LxPxA):
550x560x1800 mm

pag. 33

CB340WME



Capacità: **262 L**
Dimensioni (LxPxA):
550x560x1800 mm

pag. 34

CV5WME



Capacità: **168 L**
Dimensioni (LxPxA):
545x575x1425 mm

pag. 44

CO98



Capacità: **98 L**
Dimensioni (LxPxA):
545x480x855 mm

pag. 45

CO145



Capacità: **142 L**
Dimensioni (LxPxA):
705x550x850 mm

pag. 46

CO246



Capacità: **198 L**
Dimensioni (LxPxA):
910x550x850 mm

pag. 47

EQUILIBRIO TRA DESIGN E PRESTAZIONI



NO FROST
SYSTEM



INVERTER



SUPER
FREEZING



SUPER
COOLING

4 PORTE TOTAL NO-FROST

415 Capacità
[L]

Sistema di controllo
Elettronico

Frigorifero
3 RIPIANI + 2 CASSETTI

Congelatore
4 CASSETTI + 2 VASSOI

Mod: **MD400EX**
EAN: 8054341712407

→ Controllo separato frigo/freezer

→ Luce a LED

→ Guarnizioni amovibili



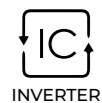
DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	276
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	267
Volume utile scomp. congelatore [l]	148
Rumorosità (dB)	37
Dimensioni (LxPxA) [mm]	782x630x1825
Quantità per ctu (40HQ)	58

4 PORTE TOTAL NO-FROST



NO FROST SYSTEM



INVERTER



ECO



SUPER FREEZING



LED



Mod: **RF470XE**
EAN: 8054341710205

Frigorifero
2 RIPIANI + 1 CASSETTO

Congelatore
4 CASSETTI + 2 VASSOI

362 Capacità [L]

Sistema di controllo
Elettronico

E DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	262
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	237
Volume utile scomp. congelatore [l]	125
Rumorosità (dB)	39
Controllo separato frigo/freezer	v
Dimensioni (LxPxA) [mm]	795x630x1800
Quantità per ctu (40HQ)	57

COLORATI

Finitura
BEIGE MARMORIZZATO



NO FROST SYSTEM



ECO



SUPER FREEZING



LED



Mod: **FR380SE**
EAN: 8053306576740

Frigorifero
2 RIPIANI + 2 CASSETTI

Congelatore
3 CASSETTI

331 Capacità [L]

Sistema di controllo
Elettronico

E DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	250
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	230
Volume utile scomp. congelatore [l]	101
Rumorosità (dB)	39
Controllo separato frigo/freezer	v
Dimensioni (LxPxA) [mm]	595x650x1860
Quantità per ctu (40HQ)	72

COLORATI

Finitura
BEIGE
MARMORIZZATO



NO FROST
SYSTEM



SUPER
FREEZING



LED



Mod: **FR400ESA**
EAN: 8053306575903

Frigorifero
4 RIPIANI + 1 CASSETTO

Congelatore
3 CASSETTI

327 Capacità
[L]

Sistema di controllo
Elettronico

A **E** DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	238
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	239
Volume utile scomp. congelatore [l]	88
Rumorosità (dB)	39
Controllo separato frigo/freezer	v
Dimensioni (LxPxA) [mm]	595x600x2010
Quantità per ctu (40HQ)	54

COMBINATO TOTAL NO-FROST



NO FROST
SYSTEM



INVERTER



LED



PORTE
REVERSIBILI

ACCIAIO
INOX
ACCIAIO



Mod: **CB381XME**
EAN: 8054341712414

Frigorifero
3 RIPIANI + 1 CASSETTO

Congelatore
1 RIPIANO + 2 CASSETTI

293 Capacità
[L]

Sistema di controllo
Elettronico

A **E** DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	233
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	210
Volume utile scomp. congelatore [l]	83
Rumorosità (dB)	40
Controllo separato frigo/freezer	v
Dimensioni (LxPxA) [mm]	600x600x1860
Quantità per ctu (40HQ)	75

COMBINATO TOTAL NO-FROST



NO FROST SYSTEM



INVERTER



LED



PORTE REVERSIBILI



Mod: **CB381WME**

EAN: 8054341712421

Frigorifero
3 RIPIANI + 1 CASSETTO

Congelatore
1 RIPIANO + 2 CASSETTI

293 Capacità [L]

Sistema di controllo
Elettronico

A **E** DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	233
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	210
Volume utile scomp. congelatore [l]	83
Rumorosità (dB)	40
Controllo separato frigo/freezer	v
Dimensioni (LxPxA) [mm]	600x600x1860
Quantità per ctu (40HQ)	75

COMBINATO TOTAL NO-FROST



NO FROST SYSTEM



INVERTER



LED



PORTE REVERSIBILI

ACCIAIO
BLACK
INOX
ACCIAIO



Mod: **CB380BKE**

EAN: 8054341710212

Frigorifero
3 RIPIANI + 1 CASSETTO

Congelatore
1 RIPIANO + 2 CASSETTI

293 Capacità [L]

Sistema di controllo
Elettronico

A **E** DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	233
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	210
Volume utile scomp. congelatore [l]	83
Rumorosità (dB)	40
Controllo separato frigo/freezer	v
Dimensioni (LxPxA) [mm]	600x600x1860
Quantità per ctu (40HQ)	75

COMBINATO TOTAL NO-FROST



NO FROST
SYSTEM



INVERTER



LED



PORTE
REVERSIBILI

ACCIAIO
INOX
ACCIAIO



Mod: **CB300SE**
EAN: 8054341713169

Frigorifero
3 RIPIANI + 1 CASSETTO

Congelatore
3 CASSETTI

253 Capacità
[L]

Sistema di controllo
Elettronico

A **E** DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	220
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	182
Volume utile scomp. congelatore [l]	71
Rumorosità (dB)	39
Controllo separato frigo/freezer	v
Dimensioni (LxPxA) [mm]	545x600x1810
Quantità per ctu (40HQ)	101

COMBINATI STATICI



LED



PORTE
REVERSIBILI



GUARNIZIONI
AMOVIBILI

ACCIAIO
INOX
ACCIAIO



Mod: **CB340XME**
EAN: 8059304467059

Frigorifero
3 RIPIANI + 1 CASSETTO

Congelatore
2 CASSETTI + 1 VASSOIO

262 Capacità
[L]

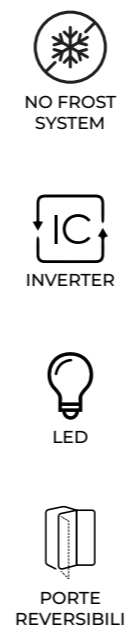
Sistema di controllo
Elettronico

A **E** DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	210
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	191
Volume utile scomp. congelatore [l]	71
Rumorosità (dB)	40
Dimensioni (LxPxA) [mm]	550x560x1800
Quantità per ctu (40HQ)	105

COMBINATI STATICI

DOPPIA PORTA TOTAL NO-FROST



Mod: **CB340WME**
EAN: 8059304467066

Frigorifero
3 RIPIANI + 1 CASSETTO

Congelatore
2 CASSETTI + 1 VASSOIO

262 Capacità [L]

Sistema di controllo
Elettronico

A **E** DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	210
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	191
Volume utile scomp. congelatore [l]	71
Rumorosità (dB)	40
Dimensioni (LxPxA) [mm]	550x560x1800
Quantità per ctu (40HQ)	105

Mod: **DP540XME**
EAN: 8059304467073

Frigorifero
3 RIPIANI + 1 CASSETTO

Congelatore
1 RIPIANO

415 Capacità [L]

Sistema di controllo
Elettronico

A **E** DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	244
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	321
Volume utile scomp. congelatore [l]	94
Rumorosità (dB)	39
Controllo separato frigo/freezer	v
Dimensioni (LxPxA) [mm]	710x685x1780
Quantità per ctu (40HQ)	66



NO FROST
SYSTEM



INVERTER



SUPER
COOLING

**EXTRA SPAZIO,
EXTRA LIBERTÀ**

DOPPIA PORTA TOTAL NO-FROST

A
I
G
E



480 Capacità
[L]

Sistema di controllo
Elettronico

Frigorifero
3 RIPIANI + 1 CASSETTO

Congelatore
1 RIPIANO

**Acciaio
INOX**

DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	262
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	370
Volume utile scomp. congelatore [l]	110
Rumorosità (dB)	39
Dimensioni (LxPxA) [mm]	795x685x1780
Quantità per ctu (40HQ)	58

Mod: **DP580X**
EAN: 8054341710229

→ Controllo separato frigo/freezer

→ Porte reversibili

→ Guarnizioni amovibili

DOPPIA PORTA TOTAL NO-FROST



NO FROST SYSTEM



INVERTER



LED



PORTE REVERSIBILI

ACCIAIO
BLACK INOX
ACCIAIO



Mod: **DP540BK**
EAN: 8054341710236

Frigorifero
3 RIPIANI + 1 CASSETTO

Congelatore
1 RIPIANO + 2 CASSETTI

415 Capacità [L]

Sistema di controllo
Elettronico

A **E** **G** DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	244
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	321
Volume utile scomp. congelatore [l]	94
Rumorosità (dB)	39
Controllo separato frigo/freezer	v
Dimensioni (LxPxA) [mm]	710x685x1780
Quantità per ctu (40HQ)	66

DOPPIA PORTA STATICI



INVERTER



ILLUMINAZIONE INTERNA



PORTE REVERSIBILI



GUARNIZIONI AMOVIBILI

ACCIAIO
INOX
ACCIAIO



Mod: **DP206X**
EAN: 8054341713138

Frigorifero
3 RIPIANI + 1 CASSETTO

Congelatore
1 RIPIANO

206 Capacità [L]

Sistema di controllo
Meccanico

A **E** **G** DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	172
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	169
Volume utile scomp. congelatore [l]	37
Rumorosità (dB)	37
Dimensioni (LxPxA) [mm]	545x555x1430
Quantità per ctu (40HQ)	142

DOPPIA PORTA STATICI



INVERTER



ILLUMINAZIONE
INTERNA



PORTE
REVERSIBILI



GUARNIZIONI
AMOVIBILI



Mod: **DP206W**
EAN: 8054341713145

Frigorifero
3 RIPIANI + 1 CASSETTO

Congelatore
1 RIPIANO

206 Capacità
[L]

Sistema di controllo
Meccanico

E DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	172
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	169
Volume utile scomp. congelatore [l]	37
Rumorosità (dB)	37
Dimensioni (LxPxA) [mm]	545x555x1430
Quantità per ctu (40HQ)	142

FRIGO CUBOTTO

45 Capacità
[L]

Sistema di controllo
Meccanico

Frigorifero
1 RIPIANO



E Mod: **FT06WME**
EAN: 8059304467110



PORTE
REVERSIBILI



GUARNIZIONI
AMOVIBILI

DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	80
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	45
Rumorosità (dB)	39
Dimensioni (LxPxA) [mm]	445x468x500
Quantità per ctu (40HQ)	596

FRIGO TAVOLO

90 Capacità
[L]

Sistema di controllo
Meccanico

Frigorifero
2 RIPIANI + 1 CASSETTO



E Mod: **FT100L**
EAN: 8054341713152



INVERTER



ILLUMINAZIONE
INTERNA



PORTE
REVERSIBILI



GUARNIZIONI
AMOVIBILI

DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	85
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	90
Rumorosità (dB)	37
Dimensioni (LxPxA) [mm]	475x445x850
Quantità per ctu (40HQ)	356

CONGELATORI VERTICALI

60 Capacità
[L]

Sistema di controllo
Meccanico

Congelatore
3 CASSETTI



E Mod: **CV140W**
EAN: 8054341712353



PORTE
REVERSIBILI



GUARNIZIONI
AMOVIBILI

DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	156
Volume utile scomp. congelatore [l]	60
Rumorosità (dB)	40
Dimensioni (LxPxA) [mm]	475x450x850
Quantità per ctu (40HQ)	356

CONGELATORI VERTICALI

168 Capacità [L]

Sistema di controllo
Meccanico

Congelatore
5 CASSETTI



Mod: **CV5WME**
EAN: 8054341713176

DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	190
Volume utile scomp. congelatore [l]	168
Rumorosità (dB)	40
Dimensioni (LxPxA) [mm]	545x575x1425
Quantità per ctu (40HQ)	142

CONGELATORI ORIZZONTALI

98 Capacità [L]

Sistema di controllo
Meccanico

Accessori
Cestello



Mod: **CO98**
EAN: 8054341713183



DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	168
Volume utile scomp. congelatore [l]	98
Rumorosità (dB)	38
Dimensioni (LxPxA) [mm]	545x480x855
Quantità per ctu (40HQ)	286

CONGELATORI ORIZZONTALI

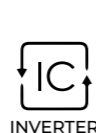
142 Capacità [L]

Sistema di controllo
Meccanico

Accessori
Cestello



E Mod: **CO145**
EAN: 8054341713190



INVERTER



SUPER FREEZING



GUARNIZIONI AMOVIBILI

DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	182
Volume utile scomp. congelatore [l]	142
Rumorosità (dB)	38
Dimensioni (LxPxA) [mm]	705x550x850
Quantità per ctu (40HQ)	192

CONGELATORI ORIZZONTALI

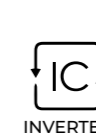
198 Capacità [L]

Sistema di controllo
Meccanico

Accessori
Cestello



E Mod: **CO246**
EAN: 8054341713206



INVERTER



SUPER FREEZING



GUARNIZIONI AMOVIBILI

DATI TECNICI

Consumo annuo di Energia kWh	200
Volume utile scomp. congelatore [l]	198
Rumorosità (dB)	38
Dimensioni (LxPxA) [mm]	910x550x850
Quantità per ctu (40HQ)	149



La linea **Climatizzazione NGM** propone soluzioni versatili per il comfort domestico durante tutto l'anno. Modelli portatili e sistemi fissi si adattano facilmente a ogni ambiente, combinando efficienza, silenziosità e semplicità di utilizzo. Tecnologie intelligenti e comandi intuitivi permettono di gestire temperatura e qualità dell'aria in modo pratico e preciso, migliorando il benessere quotidiano.

Product line
Clima

CLIMATIZZATORE



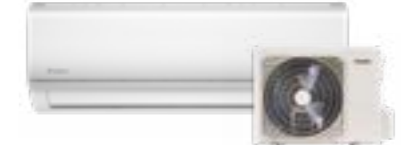
Mod: **CFN26AF5MKIT**

Capacità raffreddamento:
9000 Btu/h

Capacità riscaldamento:
8500 Btu/h

pag. 54

CLIMATIZZATORE



Mod: **CFN35AF5MKIT**

Capacità raffreddamento:
12000 Btu/h

Capacità riscaldamento:
11300 Btu/h

pag. 53

CLIMATIZZATORE



Mod: **CFN35AF5MKIT**

Capacità raffreddamento:
18000 Btu/h

Capacità riscaldamento:
17000 Btu/h

pag. 52

**CLIMATIZZATORE
PORTATILE**



Mod:
CPN26FE

Capacità:
9000 Btu/h

Dimensioni (LxPxA):
330x280x685mm

pag. 55

POMPA DI CALORE



Un unico sistema per il comfort di tutto l'anno: rinfresca gli ambienti in estate e li riscalda in inverno con efficienza e consumi ottimizzati. La temperatura resta sempre equilibrata, mantenendo un ambiente piacevole in ogni stagione

CONTROLLO REMOTO

Il dispositivo può essere gestito comodamente tramite app ed è compatibile con i più diffusi sistemi di controllo vocale, per offrire un'esperienza smart. L'app permette di modificare le impostazioni, monitorare lo stato operativo e programmare il funzionamento anche a distanza. Il tutto in modo semplice, immediato e completamente hands-free.

DISPLAY LED

Il display LED ad alta visibilità consente di controllare facilmente tutte le impostazioni. Informazioni chiare e immediate per una gestione semplice del dispositivo, anche nel buio della notte.

MODALITÀ SLEEP

Grazie alla modalità Silent, il compressore lavora in modo ottimizzato e più discreto, contenendo i rumori e garantendo un ambiente sempre silenzioso e piacevole da vivere.

TIMER

Il timer consente di programmare l'accensione automatica del dispositivo negli orari desiderati, adattando il funzionamento alla routine quotidiana senza interventi manuali.



CLIMATIZZATORE MONO-SPLIT

Temperatura perfetta, sempre a portata di mano.

Mod Kit: **CFN50AF5MKIT**
 EAN: 8059304467004
 Mod IU: **CFN50AF5**
 EAN: 8059304467011
 Mod OU: **CFN50FX**
 EAN: 8059304467028



Capacità: 18000Btu/h | 17000Btu/h

Dimensioni (LxPxA) [mm]/ Indoor unit **957x213x302**

Dimensioni (LxPxA) [mm]/ Outdoor unit **805x330x554**

Quantità per ctu (40HQ) **208**

UNITÀ ESTERNA



- PROGRAMMI**
- Fan
 - Silent
 - Sleep
 - Turbo
 - Self Clean
 - Up-Down
 - Timer
 - Swing
 - Follow Me
 - Lock
 - Wi-Fi

CLIMATIZZATORE MONO-SPLIT

Mod Kit: **CFN35AF5MKIT**
 EAN: 8059304466977
 Mod IU: **CFN35AF5**
 EAN: 8059304466984
 Mod OU: **CFN35FX**
 EAN: 8059304466991



Capacità: 11000Btu/h | 12000Btu/h



PROGRAMMI:
 Fan / Silent / Sleep / Turbo /
 Self Clean / Up-Down / Timer /
 Swing / Follow Me / Lock / Wi-Fi

Dimensioni (LxPxA) [mm]/ Indoor unit **805x194x285**

Dimensioni (LxPxA) [mm] / Outdoor unit **720x270x495**

Quantità per ctu (40HQ) **305**

CLIMATIZZATORE MONO-SPLIT

Mod Kit: **CFN26AF5MKIT**
 EAN: 8059304466946
 Mod IU: **CFN26AF5**
 EAN: 8059304466953
 Mod OU: **CFN26FX**
 EAN: 8059304466960



Capacità: 9000Btu/h | 8500Btu/h



PROGRAMMI:

Fan / Silent / Sleep / Turbo /
 Self Clean / Up-Down / Timer /
 Swing / Follow Me / Lock / Wi-Fi

Dimensioni (LxPxA) [mm]/ Indoor unit	715x194x285
Dimensioni (LxPxA) [mm]/ Outdoor unit	720x270x495
Quantità per ctu (40HQ)	312

CLIMATIZZATORE PORTATILE

Mod: **CPN26FE**
 EAN: 8059304466922



- **DISPLAY ON-TOP**
- **TELECOMANDO**
- **TIMER**
- **ALLARME TANICA PIENA**
- **FUNZIONE "SLEEP"**
- **FUNZIONE "AUTO"**
- **FUNZIONE "FAN"**
- **FUNZIONE "DRY"
(DEUMIDIFICAZIONE)**



DATI TECNICI

Capacità	9000 Btu/h
Dimensioni (LxPxA) [mm]	330x280x685mm
Quantità per ctu (40HQ)	680



La linea **Microonde NGM** nasce per semplificare le preparazioni quotidiane con soluzioni pratiche per ogni necessità. I modelli combinano potenza, programmi dedicati e comandi intuitivi per garantire un utilizzo semplice. Materiali resistenti, design essenziale e tecnologie efficienti rendono i microonde NGM alleati affidabili per ogni tipo di cucina.

Product line Cottura



MICROONDE

Mod: **FM25GKD**

Capacità: **25 lt**

Dimensioni (LxPxA) [mm]:
469x377x280

pag. 60



MICROONDE

Mod: **FM20GPW**

Capacità: **20 lt**

Dimensioni (LxPxA) [mm]:
440x350x259

pag. 61

MODALITÀ GRILL

La funzione Grill permette di dorare e gratinare i cibi in modo uniforme grazie a un calore intenso e costante. Le preparazioni risultano croccanti all'esterno e cotte al punto giusto all'interno, il tutto senza bisogno di ulteriori strumenti.



MODALITÀ SCONGELAMENTO

La modalità Scongelamento riduce gradualmente la temperatura degli alimenti, preservandone consistenza, sapore e qualità. Una soluzione pratica per preparare i cibi in modo rapido e sicuro.

TIMER

Il timer consente di impostare con precisione la durata della cottura, aiutando a gestire i tempi in modo semplice e garantendo sempre risultati uniformi senza la necessità di controllare continuamente l'orologio.

PIATTO GIREVOLE IN VETRO

Il piatto girevole in vetro assicura una distribuzione omogenea del calore durante l'utilizzo. Gli alimenti vengono riscaldati in modo uniforme, riducendo punti caldi o freddi, per un risultato finale uniforme.

MICROONDE

Mod: **FM25GKD**
EAN: 8059304466885

Capacità: **25 L**

DATI TECNICI

Diametro del piatto rotante in vetro	288mm
Timer	0-95min
Potenza grill	1000w
Potenza di uscita (microonde)	900w
Dimensioni (LxPxA) [mm]	469x377x280
Quantità per ctu (40HQ)	990

- 9** FUNZIONI DI COTTURA
- 2** FUNZIONI DI SCONGELAMENTO
- 8** PROGRAMMI AUTOMATICI DI COTTURA



Display LED



Timer



Piatto girevole



Sicurezza bambini

MICROONDE

Mod: **FM20GPW**
EAN: 8054341712186

Capacità: **20 L**



- 5** FUNZIONE MICRO
- 1** FUNZIONE GRILL
- 3** FUNZIONE COMBI (GRILL+MICRO)

DATI TECNICI

Diametro del piatto rotante in vetro	255mm
Timer	0-35min
Potenza grill	1000w
Potenza di uscita (microonde)	700w
Dimensioni (LxPxA) [mm]	440x350x259
Quantità per ctu (40HQ)	1480





NGM

Distributore esclusivo per l'Italia:
Connect Srl, via Tolstoj 4, 70033 Corato (BA), Italy
info@connectsrl.biz